

FILTERGEHÄUSE

Die von Pentair hergestellten Gehäuse sind für ihre hohe Qualität und Zuverlässigkeit bekannt. Unsere Produkte haben das als Branchenstandard geltende Kunststofffiltergehäuse eingeführt und stellen die Grundlage für die heute von Pentair angebotenen Filtrationsprodukte dar.



AKTIVKOHLEFILTER

Pentair bietet branchenweit die breiteste Auswahl an qualitativen Aktivkohlefiltern an. Unser umfassendes Angebot von Aktivkohlefiltrationslösungen basiert auf zwei verschiedenen Kerntechnologien: Herkömmliche Aktivkohleblocks und unsere gesetzlich geschützten feucht ausgeformten Fibredyne-Aktivkohleblocks. Unser Aktivkohleangebot umfasst auch Granulat- und Falte-technologien, die für Reduzierung von Bakterien, Zysten sowie Chlorgeschmack und -geruch sorgen.



SEDIMENTFILTER

Die Sedimentfiltration ist eine der grundlegendsten Optionen der Wasseraufbereitung, die auf dem Markt verfügbar ist. Diese Filtrationsart wird durch die mechanische Entfernung von Feststoffen aus einem Flüssigkeitsstrom erreicht, indem Partikel in einem festen Medium gebunden werden. Sedimentfilter können in zwei Gruppen unterteilt werden, je nachdem, welche Art der Bindung genutzt wird: Tiefenfilterkartuschen und Oberflächenfilterkartuschen.



SPEZIALFILTER

Der Bereich Spezialfilter umfasst sieben Kartuschenfamilien, die perfekt für alle besonderen Bedürfnisse und speziellen Anwendungen wie Deionisierung oder Verringerung des Eisengehalts geeignet sind.



Kontakt:

Per E-Mail

Kommerzielle Unterstützung
commercial.prfemea@pentair.com

Technische Unterstützung
techsupport.water@pentair.com

Marketing-Unterstützung
marketing.prfemea@pentair.com

Per Telefon

Tel. +41 21 623 69 69



PENTEK FILTRATIONSBAUTEILE

DIE BESTE WAHL FÜR IHRE FILTRATIONSBEDÜRFNISSE

PENTEK PRODUKTSORTIMENT:

Entsprechend der Konzentration auf Märkte für gewerbliche und Haushaltsanwendung umfassen die Spezialprodukte für Filtration und Prozesstechnologien auch Filter- und Beutelgehäuse, Sediment- und Aktivkohlekartuschen sowie UV-Anlagen. Die Filterprodukte von Pentek entfernen Schadstoffe und Feststoffe und erzeugen sauberes und sicheres Trinkwasser. Pentek ist der Schlüssel für den Schutz und die verlängerte Lebensdauer von Haushaltsgeräten und wichtigen Ausrüstungen.

FILTERGEHÄUSE	Standard	Slim Line	3G Standard und 3G Slim Line	Kopfventil (Valve-in-Head)	Hohe Temperatur	Ganz transparent/Keine Farbstoffe	Big Blue, Big White und Big Clear	Baugruppen für Beutelgefäße	Serie ST	Serie ST-BC
Länge	10", 20"	5", 10", 20"	10", 20"	10", 20"	10", 20"	10", 12", 20"	10", 20"	10", 20"	10", 20", 30"	Kartuschenkapazität 20". Für 4, 8, 12, 16 oder 20 Kartuschen
Anschlüsse	3/4" NPT- und Whitworth-Gewinde	1/4", 3/8" oder 1/2" NPT- und Whitworth-Gewinde	Gewinde und John Guest. Verfügbar mit 1/4", 3/8", 1/2" und 3/4" NPT- und Whitworth-Gewinde	3/4" NPT	1/2", 3/4" NPT	3/4" NPT- und Whitworth-Gewinde	3/4", 1", 1 1/2" NPT	1", 1 1/2" NPT- und Whitworth-Gewinde	3/4" NPT- und Whitworth-Gewinde	2" NPT
Material	Polypropylen, Styrol-Acrylnitril	Polypropylen, Styrol-Acrylnitril	Polypropylen, Styrol-Acrylnitril	Polypropylen, Styrol-Acrylnitril	Glasfaserverstärktes Nylon	Rein natürliches Polypropylen	Polypropylen, Lexan, Styrol-Acrylnitril	Polypropylen	Edelstahl 304	Edelstahl 304
Temperatur	51,7°C	51,7°C	51,7°C	51,7°C	71,1°C	37,8°C	37,8°C	37,8°C	148,9°C	148°C

AKTIVKOHLEFILTER	AKTIVKOHLEBLÖCKE				FIBREDYNE AKTIVKOHLEBLÖCKE				GAC-KARTUSCHEN			AKTIVKOHLE-IMPRÄGNIERTE KARTUSCHEN	
	Serie Diamond Flow	Serie EPM	Serie EP	Serie CBC	Serie CFB	Serie CFB Plus	Serie CFBC	Serie Floplus™	Serie GAC	Serie CC Kokosnussschale	TSGAC	Serie C	Serie NCP
Länge	10", 20", 10BB	10", 20", 10BB, 20BB	10", 20", 10BB, 20BB	5", 10", 20", 10BB, 20BB	10", 20", 30"	10", 20", 30", 10BB, 20BB	10", 20"	10", 20", 10BB, 20BB	5", 10", 20", 10BB, 20BB	10"	10"	5", 10", 20"	10", 20", 10BB, 20BB
µm	20 (PP Schicht/10 (Aktivkohleblock))	10	5	0,5	10	5-10	0,5	0,5	Entfällt	Entfällt	Entfällt	1 (C8), 5	10
Material	PolySpun Polypropylen and extrudierter Aktivkohleblock	Extrudierter Aktivkohleblock	Extrudierter Aktivkohleblock	Extrudierter Aktivkohleblock	Ausgeformter Aktivkohleblock	Ausgeformter Aktivkohleblock	Ausgeformter Aktivkohleblock	Ausgeformter Aktivkohleblock mit hoher Durchflussrate	Aktivkohlegranulat	Aktivkohlegranulat	Aktivkohlegranulat mit Hexametaphosphatkristallen	PAC imprägnierte Zellulose	Aktivkohle-imprägniert gefaltet ohne Zellulose

SEDIMENTFILTER	TIEFFENFILTRATION			OBERFLÄCHENFILTRATION		
	Serie P Gesponnene Polypropylenkartuschen	Serie DGD Kartuschen mit verlaufender Dichte	Serie S1 Zellulose-Faltenkartuschen	Serie ECP Zellulose-Polyester-Faltenkartuschen	Serie R Polyester-Faltenkartuschen	
Länge	5", 10", 20", 30", 40"	10BB, 20BB	10", 20", 20BB	10", 20", 10BB, 20BB	5", 10", 20", 10BB, 20BB	
µm	1, 5, 25	25 bis 1, 50 bis 5, 75 bis 25	20	1, 5, 20, 50	30, 50	
Material	Polypropylenfasern	Polypropylen	Zellulose	Zellulose-Polyester	Polyester	

SPEZIALFILTER	Serie PCF Mischbett-Deionisierungskartuschen	Serie RFFE Eisenverringernungskartusche mit Radialdurchfluss	Serie PCC Hexametaphosphatkristallkartuschen	Serie WS Wasserenthärterkartuschen	Serie ELPC Galvanisierter Fibredyne Aktivkohleblock	CRE-1 Keramische Kartusche	MG-10MCB Microguard® Bakterienverringernungskartuschen
Länge	10", 20", 20BB	10BB, 20BB	10", 20", Kartuscheneinsatz	10", 20", 20BB	10", 20", 30"	10"	10"
µm	Entfällt	25	Entfällt	Entfällt	10	1	0,15
Material	Mischbett-Deionisierungsharze	Aktiviertes Manganzeolith	Hexametaphosphatkristalle	Kationharz	Ausgeformter Aktivkohleblock	Gesinterte Keramik	Aktivkohlevorfilter mit Hohlfasermembran
Temperatur	4,4°C-37,8°C	4,4°C-51,7°C	4,4°C-37,8°C	4,4°C-37,8°C	4,4°C-82,2°C	4,4°C-51,7°C	4,4°C-60°C

PRAKTISCHE ANWENDUNGEN



KRANKENHAUS



HOTEL



HAUSHALT



SCHULE

PENTEK HERSTELLUNGSSTANDORTE

Unsere Pentek-Produkte werden an vier verschiedenen Standorten hergestellt, von denen jeder sein Spezialgebiet hat. Pentair in Dover (USA) widmet sich unseren bekannten Fibredyne-Kartuschen. Aktivkohlefilter werden auch in der Produktionsstätte Glendale (USA) hergestellt. Während sich die Fabrik in Suzhou um unsere Sedimentfilter kümmert, konzentriert sich Pentair Reynosa in Mexiko hauptsächlich auf Gehäuse und Filterbeutel. Pentair Suzhou und Reynosa sind ISO 9001:2008-zertifiziert.



Pentair Dover, USA



Pentair Glendale, USA



Pentair Suzhou, China



Pentair Reynosa, Mexiko